

Checkliste (VACO) Schieber-Kontrollwartung

Allgemeiner Ablauf einer Schieber-Kontrollwartung vor Ort.

Die Richtlinien der Arbeits- und Verkehrssicherheit sind einzuhalten.

Um eine ordnungsgemässe VACO durchzuführen, wird ein aktueller Leitungsplan im Massstab von max. 1:5000 benötigt.

(VACO) Schieber-Kontrollwartung

- Fahrzeug- und Personenschutz durch Verkehrsabsicherung vor Ort.
- Identifikation der Armatur (Schieber, Klappe) auf Basis Werkplan.
- Ggf. Strassenkappe orten, wenn nicht auffindbar (Überteerung, im Erdreich, nicht vorhanden).
- Freilegen georteter Strassenkappe, ggf. kennzeichnen.
- Strassenkappendeckel öffnen, wenn nötig mechanisch-hydraulisch.
- Strassenkappen-Kammer reinigen, entschlammern (Aussaugen von Steinen, Erde, Schlamm, Wasser).
- Strassenkappen-Verschlussmechanik prüfen (Strassenkappenrand und -deckel entkrusten).
- Geräuschkontrolle mittels Horchgerät auf Spindelverlängerung.
- Prüfen der Armaturenmechanik Hauptleitung: Drehmoment 60 – 200Nm.
Hausanschluss: Drehmoment 60 – 100Nm.
- Drehmoment-Reduktion auf ein Minimum, mehrmaliges ganz Öffnen und Schliessen eingeschlossen.
- Dimensionsvergleich der Armatur mit Werkplan.
- Entlastungszustand (in der Regel geöffnet, 1-2 Umdrehungen entlastet).
- Zweite Geräuschkontrolle mittels Horchgerät auf Spindelverlängerung.
- Einbauhöhe Strassenkappe und Einbaugarnitur prüfen.
- Strassenkappendeckel einsetzen.
- Werkplankontrolle; ggf. fehlende Daten ergänzen.
- Hinweistafel: Prüfen der Nummerierung, Dimension und Distanzmasse.
- Stammdaten nach Werkplan erfassen, ggf. Nummernvergabe (fortlaufend).
- Rapportierung aller Kontrollwerte.
- Nicht funktionsfähige Schieber oder Klappen sowie festgestellte Leckgeräusche werden vor Ort dem BM mitgeteilt.